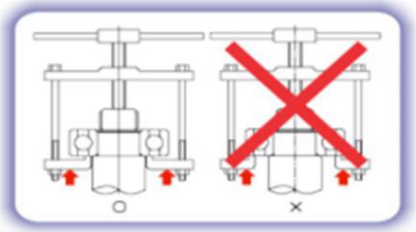
KBC

دستورالعمل نصب و جاگذاری بلبرینگ مطابق استاندارد بین المللی (Mounting and Dismounting)

همکار محترم ضمن تشکر از حسن انتخاب شما، رعایت موارد زیر در نصب و جاگذاری بلبرینگ الزامی می باشد.
بلبرینگ قطعه دقیقی است در هنگام نصب و جاگذاری، علاوه بر داشتن مهارت و اهمیت نظافت، ضروری است از روشهای صحیح و ابزار مناسب استفاده نماییم.

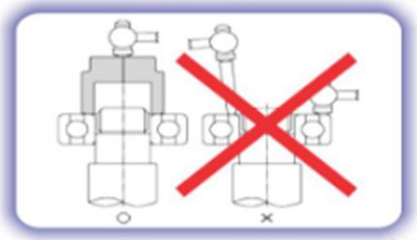
درآوردن بلبرینگ (Dismounting)

۱- برای بیرون آوردن بلبرینگ نباید به هوزینگ و شفت ضربه وارد شود.
۲- برای بیرون آوردن بلبرینگ از پولی کش استفاده میکنند.
مطابق شکل زیر باید پولی کش را طوری تنظیم نماییم که نیرو بر روی رینگ داخلی بلبرینگ وارد گردد.

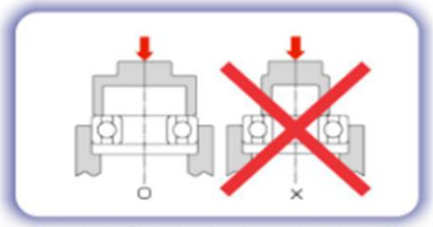


آماده سازی و جا زدن بلبرینگ (Preparation for Mounting)

۱- جاگذاری بلبرینگ باید در محیط بدون گرد و خاک و سایر آلودگیها باشد
۲- هنگام جاگذاری، بلبرینگ را تا آخرین لحظه از بسته بندی خود خارج نکنیم
۳- بلبرینگ ها نباید شسته شوند.
۴- هیچ یک از اجزاء بلبرینگ نباید در معرض ضربه مستقیم قرار گیرند و نیز ضربه غیر مستقیم به رینگی وارد شود که جا زده میشود. شکل زیر ضربه غیرمستقیم روی رینگ داخلی در روی شفت میباشد.

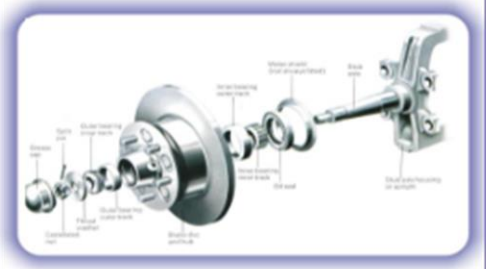


شکل زیر ضربه غیر مستقیم روی رینگ بیرونی برای جاگذاری در هوزینگ میباشد.



تنظیم بلبرینگ (Adjustment)

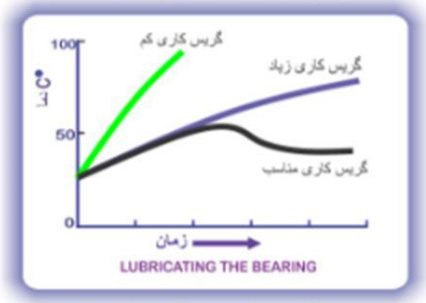
در اکسل عقب پراید، رولربیرینگ های مخروطی به صورت دوتایی مونتاژ میشوند



تنظیم لقی داخلی در کارکرد رولربیرینگها بسیار حائز اهمیت میباشد. بعد از جاگذاری رولربیرینگها، مهره را به وسیله تورک متر به اندازه معین می بندیم.
و یا مطابق شکل زیر، میبایست مهره را با فشار سفت کنیم و بعد به اندازه 1/8 مهره را شل مینماییم.

روانکاری (Lubrication)

صدای ممتد و یا سوت کشیدن نشانه روانکاری ناکافی است.
صدای ریز و سنگین یا صدای ضربه ای و غیر یکنواخت نشانه وجود مواد زائد در داخل بلبرینگ است.
بالا رفتن دما بعد از شروع چرخش بلبرینگ، طبیعی است. تا زمانیکه گریس یکنواخت توزیع نگردیده باشد و تبادل حرارتی کامل نباشد دما افت نخواهد کرد.
دمای زیاد غیر عادی، از عواملی نظیر زیاد بودن روانکاری، پیچ و تاب برداشتن بلبرینگ در امتداد شعاعی و محوری، عدم ساخت دقیق قطعات مجاور بلبرینگ یا اصطکاک زیاد کاسه نمد می باشد.



آزمایش چرخش (Running Test)

بلبرینگ باید دارای روانکاری مناسب بوده و حتما در حداقل بار، با سرعتهای کم و زیاد چرخش مناسب را داشته باشد.