

بنام خدا

جزوه دوره آموزشی "مبانی تکنولوژی مونتاژ بیرینگ"

تهیه کننده : واحد آموزش

شرکت کیا بلبرینگ صنعت

مهندسی و بازرگانی بلبرینگ

دارای مرکز تست و آزمایشگاه بلبرینگ

تابستان ۱۳۹۳

KBC

کیا بلبرینگ

سهامی خاص

مقدمه

- دوره آموزشی " مبانی تکنولوژی مونتاژ بیرینگ " ، از نیازهای ضروری یا پیش نیاز کار تمام افرادی است که به گونه ای با مونتاژ بیرینگ در ارتباط هستند. مباحث مطرح در دوره پیرامون موضوعات زیر می باشد:

- روشهای نصب و پیاده کردن بیرینگ
- مراقبت از بیرینگ
- خرابیهای بیرینگ
- بررسی و شناخت انواع بیرینگ
- انطباقات
- کسانی که این دوره کوتاه مدت را طی می کنند، قادر خواهند بود در استفاده صحیح از بیرینگ و کاهش مصرف آن و کاهش خرابی بلبرینگ نقش مؤثری ایفا نمایند

ضرورت توسعه آموزشهای فنی در زمینه بیرینگ

- بیرینگ را میتوان به مثابه قلب ماشین آلات در تمام صنایع در نظر گرفت. نقش اصلی بیرینگ در ماشین آلات ایجاد بستر مناسب حرکت و تحمل بار است.
- لذا کوچکترین خلل در کارکرد بیرینگها، ماشین آلات را از حرکت یا کار مؤثر باز میدارد. از آنجا که اصطکاک و سایش در اجزاء مکانیکی غیر قابل اجتناب است، بیرینگها نیز به مرور دچار فرسایش شده و عمر مفید آنها به سرآمده و میبایست تعویض گردند. از اینرو بیرینگها جزو قطعات مصرفی به حساب میآیند و همواره جزو سبد خرید کارخانجات قرار دارند.

مصرف بیش از حد بلبرینگ در ایران

- برطبق تجارب و بررسیهای بعمل آمده، مصرف بیرینگ در صنایع ایران بیش از حد متعارف در صنایع کشورهای در حال توسعه یا پیشرفته است و بنظر میرسد رقم آن حداقل دو برابر باشد. این مقدار مصرف اضافی هزینههای بسیار گزاف به کشور تحمیل میکند. از اینرو بهینه کردن و کاهش میزان مصرف بیرینگ می بایست جزو دغدغه مدیران صنعت قرار گیرد چرا که:
- ۱. قریب به تمام بیرینگهای مصرفی در صنایع از خارج کشور تأمین و وارد گشته و در مقابل میلیونها دلار ارز سالیانه از کشور خارج میگردد.
- ۲. در دنیای تولید رقابتی، لازمه افزایش کمی و کیفی تولید و به طبع آن افزایش در آمد و سود، در گرو افزایش زمان و کیفیت کارکرد ماشین آلات است. به عبارتی دیگر در گرو کاهش توقفات دستگاهها ناشی از تعمیرات و تعویضات و همچنین بهبود وضعیت کار ماشین آلات است. این دو مهم نیز با افزایش طول عمر بیرینگها محقق میشوند.